

振动给料机介绍：

振动给料机又称喂料机，一般配置在初一破碎设备前，可连续、定时、均匀输送大块物料至受料装置中，可调节物料的供给量、振动频率、输送速度等，实现物料的粗筛分。我公司根据市场需要满足市场需求研制生产出 GZD 型、ZSW 型振动给料机，是国内给料机市场更新换代新设备，破碎筛分、生产线的必不可少的高效节能的新产品。

振动给料机性能特点：

我公司生产的 GZD 型、ZSW 型系列振动给料机运行平稳、输送速度可调、连续性好、喂料均匀方便、蓖条坚固耐用、密封性能好、粉尘污染小、体积小、安装方便、耗能少、维护方便。

振动给料机结构组成：

振动给料机由振动机架、振动电动机、弹簧、支承座、传动装置、及耐磨衬板等部分组成。

振动给料机工作原理：

工作时，激振器产生激振力，使支撑架上的弹簧作震动，迫使物料沿物料槽向前移动达到给料的目的。物料经震动通过物料槽上的蓖条时，较小的物料被经蓖条上的间隙落下，较大的物料受震动前移，达到筛分给料的目的。

振动给料机主要用途：

我公司生产的高效节能新型振动给料机广泛用于冶金、煤炭、矿山、选矿、建材、化工、水利、磨料、制粉等破碎、筛分设备中。

振动给料机产品优势：

1. 激振器可调，控制流量的大小、运行可靠 2. 喂料均匀、连续性好，无冲料现象 3. 工作效率高、处理能力大、耗能小 4. 蓖条采用耐磨材料制成，坚固耐用不易断裂 5. 体积小、投入少、安装方便，维护费用低 6. 料槽采用耐磨抗腐蚀材料制成，提高了使用寿命。

返回顶部：[振动给料机](#)