

超细摆式磨粉机介绍:

超细摆式磨粉机是我公司根据国内磨粉生产状况与国外的先进技术研制而成的,在非金属矿行业应用非常广泛的一种粉碎设备,可用于土类、非金属矿、化工合成物、金属、建材等领域作业,其成品粒度按不同要求可在 0.125-0.044mm(相当于 120-325 目)范围内调节。

超细摆式磨粉机应用范围:

超细摆式磨粉机主要用于莫氏硬度在 7 级以下、湿度在 6%以下的各种非易燃、易爆的矿产物料,在非金属矿行业上如硫铁矿、硅灰石、滑石、石棉、长石、石膏、重晶石、毒重石、天然碱、方解石、菱镁矿、萤石、宝石、玉石、玛瑙、石灰岩、白垩、白云岩、石英岩、砂岩、石英砂、硅藻土、页岩、高岭土、陶瓷土、耐火粘土、大理岩、花岗岩、盐矿、硼矿、磷矿等粉碎细碎作业上使用十分广泛。

超细摆式磨粉机结构组成:

超细摆式磨粉机主要由主机、选粉机、管道装置、高压离心引风机、破碎机、提升机、振动给料机、储料斗、除尘器、集成电控等几部分组成。

超细摆式磨粉机性能特点:

该机处理能力大、磨辊质量大耐磨、效率高、产量高、加工细、分级精、节能环保、性能稳定、适用范围广、结构坚固、操作方便、低耗能、粉尘少。

超细摆式磨粉机工作原理:

主机通过传动装置带动中心轴转动,中心轴的上端连接着一个主要零件——梅花架,梅花架上装有磨辊装置形成一个活动支点,它不仅围绕着中心轴公转,同时磨辊本身因摩擦而自转。梅花架下端装有铲刀装置,其位置正好和磨辊装置相交叉,每一把铲刀在转动过程中把喂入主机的物料抛向磨辊与磨环之间,形成垫料层,由于磨辊在转动时所产生的离心力,物料的粉碎即由此而产生。分析机的叶片转盘上装有叶片,通过二级减速,借主轴带动而旋。由于电磁调速电机转速可自行调节,所以叶片转盘速度的快慢也能得到相应的调节。假如要求得到更细的成品粒度,那么必须提高叶片的回转速度,使叶片和粉粒接触率增加,更多不合要求的粉粒,被叶片抛向外壳壁,失掉离心力,由于重力作用回落到主机重磨。合乎规格的粉体由气流带出,通过进粉管导入大旋风分离器,进行气体与粉体的分离。

超细摆式磨粉机主要用途:

1. 产品细度大幅度提高,具备生产 1250 目以下超细粉的能力,从块状原料(1~20 mm)投入,到 800~1000 目超细粉一次产出,可以长期稳定连续生产。
2. 生产能力,台时产量比普通雷蒙磨产量增加约 30%。
3. 高效节能,吨电耗大幅度降低,创造了显著的经济效益。
4. 生产环境洁净,无粉尘污染,大大改善了工人的操作环境,也减少了细粉的外泄损失。
5. 应用范围广。试验证明磨粉机能加工的物料,超细摆式磨粉机均能加工。
6. 设计合理的气封结构,防止粗颗粒从叶轮端面混入叶轮内部污染产成品。
7. 增大磨辊子的直径约 10%,磨粉面积也因磨辊子直径增大而增大,这些有利于粉磨效率的提高。

返回顶部: [超细摆式磨粉机](#)